

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
Общества с ограниченной ответственностью  
«Альфа «Пожарная Безопасность»  
ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»

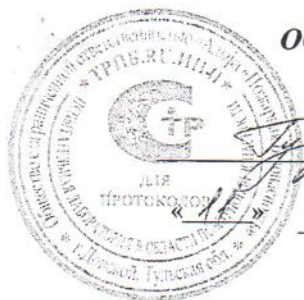
Адрес места нахождения:  
301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А  
Адрес места осуществления деятельности:  
301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный  
ул. Горноспасательная, д.1, стр. А  
301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д.2  
301668, РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, 8

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № ТРПБ.RU.ИИ141 от 09.02.2016 г.

КОПИЯ ВЕРНА  
Руководитель  
ОРГАНА ПО СЕРТИФИКАЦИИ



Руководитель ИЛ  
ООО «Альфа «Пожарная  
Безопасность»



А. П. Губенко

2019 г.

**ПРОТОКОЛ № 733-С/ТР-19**

**сертификационных испытаний**

*Лист стекломagneвый типа «СМЛ», без покрытия, выпускаемый по  
ТУ 5742-001-68786058-2012 ООО «СМЛ-ДОН»,  
код ОКПД 2: 23.69.11.000*

г. Донской 2019 год

<b>Наименование и адрес заказчика:</b>	Орган по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Адрес места нахождения: 301760, Россия, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А. ОГРН: 1107154016166.
<b>Место проведения испытаний:</b>	301668, РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, 8.
<b>Характеристика объекта испытаний:</b>	На испытания представлен лист стекломатный типа «СМЛ», без покрытия, с размерами 2440x1220 мм, толщиной 12 мм.
<b>Идентификация образцов:</b>	При идентификации представленного на испытания листа стекломатного типа «СМЛ», без покрытия, выпускаемого по ТУ 5742-001-68786058-2012 ООО «СМЛ-ДОН», проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образца соответствуют сопроводительной документации.
<b>Изготовитель:</b>	ООО «СМЛ-ДОН». Адрес: 347801, РОССИЯ, Ростовская область, город Каменск-Шахтинский, улица Сапрыгина, дом 1 «А». ОГРН: 1116191001288.
<b>Характеристика заказываемой услуги:</b>	Проведение сертификационных испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I).
<b>Основание проведения работ:</b>	Внутренний наряд-заказ № 550-НЗ/19 от 24.10.2019.
<b>Методы испытаний:</b>	ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I).
<b>Процедура отбора образцов</b>	Отбор образца проводился экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образца № 550-АО/19 от 17.10.2019.

**Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях**

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный (заводской) номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка для определения группы негорючих строительных материалов (ОГНМ)	ОО8	протокол №8-19 от 30.01.2019	29.01.2020
Термостат суховоздушный ТС-1/80 СПУ	зав.№ 53390	протокол № 53/10-1н от 18.10.2019	18.10.2020

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	304090	0,01...3,6x10 <sup>3</sup> с	$\Delta = \pm(9,6 \times 10^{-6} \times T_x + 0,01 \text{ с})$	01.2020
Прибор комбинированный Testo 622	39519070/812	минус 10...+60 °С 0...100% 300... 1200гПа	± 0,4К ± 3% ± 3гПа	05.2020
Штангенциркуль ШЦЦ-1	002579	0...300 мм	0,04 мм	12.2019
Весы лабораторные ВК-300	033579	0,1 г...300 г	0,1÷50 г - ± 0,005 50÷200 г - ± 0,01 г 200÷300 г - ± 0,015 г	08.2020
Преобразователь термоэлектрический ТХАК-50.2 ХА(К)	840, 843 915	-40...+1100 °С	кл. т. 2	03.2020 02.2020
Модуль аналогового ввода МВА8	10731160232021696	0...5 мА -50...+50 мВ -200°С... +1300°С	± 0,25% ± 0,25% ± 0,5%	08.2021

**Порядок проведения испытаний**

1. Изготовление 5 образцов цилиндрической формы диаметром 45 мм, высотой 50 мм.
2. Кондиционирование образцов при температуре +60°С в течение 24 ч и охлаждение в эксикаторе. Взвешивание образцов.
3. Образец помещался в держатель. Держатель с образцом вводился в печь. По окончании испытания образец охлаждался в эксикаторе и взвешивался. Результаты испытаний см. в табл. 1.

**Условия проведения испытаний**

Дата проведения	26.11.2019
Температура окружающей среды, °С	22
Атмосферное давление, кПа	99,6
Относительная влажность воздуха, %	44

**Результаты испытаний**

Таблица 1

Наименование параметра	Значения параметров для образцов				
	1	2	3	4	5
Масса образца до испытания $m_{н.г}$	78,8	78,4	78,6	78,5	78,5
Масса образца после испытания $m_{к.г}$	53,8	53,1	53,3	53,6	53,7
Потеря массы образца, % от начальной массы	32	32	32	32	32
Средняя арифметическая величина потери массы образцов, %	32				
Начальная температура печи $T_{п.н.}$ °С	749	747	748	750	749
Максимальная температура печи $T_{п.м.}$ °С	758	764	761	760	759
Конечная температура печи $T_{п.к.}$ °С	758	764	761	760	759
Прирост температуры в печи $T_{п.п.} = T_{п.м.} - T_{п.к.}$ °С	0	0	0	0	0
Средняя арифметическая величина прироста температуры в печи, °С	0				
Максимальная температура в центре образца $T_{ц.м.}$ °С	776	780	780	779	778
Конечная температура в центре образца $T_{ц.к.}$ °С	737	738	739	737	738
Прирост температуры в центре образца $T_{ц.о.} = T_{ц.м.} - T_{ц.к.}$ °С	39	42	41	42	40
Средняя арифметическая величина прироста температуры в центре образца, °С	41				
Максимальная температура поверхности образца $T_{п.о.м.}$ °С	759	766	763	765	760
Конечная температура поверхности образца $T_{п.о.к.}$ °С	759	766	763	765	760
Прирост температуры на поверхности образца $T_{п.о.} = T_{п.о.м.} - T_{п.о.к.}$ °С	0	0	0	0	0
Средняя арифметическая величина прироста температуры на поверхности образца, °С	0				
Продолжительность устойчивого пламенного горения образца $t_2, с$	0	0	0	0	0
Средняя арифметическая величина продолжительности устойчивого пламенного горения, с	0				
Продолжительность испытания, мин.	46	45	46	47	45

Материал является негорючим.

Испытания провели:

Инженер-испытатель  Юдин П.Н.

Инженер-испытатель  Зацепин А.Р.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

*Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.  
Перепечатка протокола запрещена.*

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**  
**Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность"**  
**(ООО "Альфа "Пожарная Безопасность")**

*Аттестат аккредитации № ТРПБ.РУ.ПБ58, дата внесения в реестр 15.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации  
 Адрес: 301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, микрорайон Центральный, ул. Горноспасательная, д.1, строение А. Адрес места осуществления деятельности: 301668,  
 РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Ордынского, д. 8. ОГРН: 1197154016166. Телефон: +74874655953, +74952801686. Факс: +74874655953. E-mail: info@alfarb.ru*

**АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № \_\_\_\_\_ 550 -АО/19**  
**для проведения сертификационных испытаний**  
 от 17 октября 2019г.

На соответствие требованиям:  
 технического регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123 от 22 июля 2008г, в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 №117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 13.07.2015 N 234-ФЗ, от 03.07.2016 N 301-ФЗ, от 29.07.2017 N 244-ФЗ, от 27.12.2018 N 538-ФЗ). ГОСТ 30244-94 "Материалы строительные. Метод испытаний на горючесть".

ФЗ, ГОСТ

Общество с ограниченной ответственностью "СМЛ-ДОН" (ООО "СМЛ-ДОН")

наименование предприятия

Ростовская область г. Каменск-Шахтинский ул. Спрыгина д. 1 А

адрес места отбора образцов

Эксперт \_\_\_\_\_

Ковшин А.А.

ФИО лица уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по \_\_\_\_\_

ТУ 5742-001-68786058-2012

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

принятой \_\_\_\_\_

ОТК

наименование отдела у производителя

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

Название продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовл.	Кол-во отобранных образцов	
					для испытаний	контрольных
Лист стекломатный типа «СМЛ» без покрытия, длиной 2440 мм, шириной 1220 мм, толщиной 12 мм	шт	б/№	100	09.2019	1	1

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке № \_\_\_\_\_

550 -РЗ/19

14 октября 2019г.

№ решения по заявке

дата решения по заявке

Отобранные образцы упаковываются:

в упаковку изготовителя

вид упаковки

маркируется:

этикеткой завода изготовителя

вид маркировки

комплекуются документацией:

паспортом качества

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

и передают в ОС в соответствии с условиями договора № \_\_\_\_\_

1797ПБ

от 07.10.19

приложения № \_\_\_\_\_

1

от 07.10.19

Условие хранения:

склад продукции

место хранения

Испытательные образцы подлежат:

утилизации

наименование мер

Контрольные образцы подлежат:

ответственному хранению на складе производителя (заявителя)

наименование мер