

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.AK01.H.04612/19

Срок действия с 22.07.2019

по 21.07.2022

№ 129518

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

рег. № RA.RU.11AK01

Общество с ограниченной ответственностью "ФЛАЙ". Место нахождения: 302004, Россия, Орловская область, Орёл, ул. Курская 1-я, дом 67, пом. 3, фактический адрес: 302004, РОССИЯ, Орловская область, Орёл, ул. Курская 1-я, дом 67, пом. 3, телефон: +7(985)147-91-00, электронная почта: osflay@mail.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AK01

## ПРОДУКЦИЯ

СТЕКЛО ОРГАНИЧЕСКОЕ ЭКСТРУЗИОННОЕ, марка «АСРЬМА 72».  
ТУ 2216-031-55856863-2004 с изменениями №№ 1-4. Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

20.16.53.000

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 2216-031-55856863-2004 с изменениями №№ 1-4

код ТН ВЭД России:

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Закрытое акционерное общество «Экструдер». Место нахождения: Российская Федерация, город Дзержинск Нижегородской области, территория ОАО «Дзержинское Оргстекло». Идентификационный номер налогоплательщика: 5249071697, ОГРН: 1045206804301, телефон: (8313) 27-95-25, электронная почта: info@korund-nn.ru

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Закрытое акционерное общество «Экструдер». Место нахождения: Российская Федерация, город Дзержинск Нижегородской области, территория ОАО «Дзержинское Оргстекло». Идентификационный номер налогоплательщика: 5249071697, ОГРН: 1045206804301, телефон: (8313) 27-95-25, электронная почта: info@korund-nn.ru

## НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 0394-ДМП/19 от 22.07.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Экспертиза Качества», аттестат аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ47

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Эксперт

подпись  
  
подпись

Зезин Сергей Николаевич

инициалы, фамилия

Семиткин Андрей Владимирович

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



## ACRYMA 72 — экструзионный акриловый пластик для формования

ACRYMA 72 — экструзионный акриловый пластик с улучшенными свойствами для формования. Материал пластичен и способен во время обработки выдерживать нагрузки. В состав рецептуры ACRYMA 72 входят специальные компоненты, которые улучшают свойства для формования и гарантируют длительное использование пластика без потери потребительских свойств как снаружи, так внутри помещений. Пластик наиболее эффективен для изготовления объемных элементов наружных и внутренних рекламных конструкций.

Марка	Цвет	Форматы в mm	Номиналы
ACRYMA XT 72 C	Прозрачное (CLEAR)	3050 x 2050 1500 x 2050	2-10 мм
ACRYMA XT 72 O	Матовое (OPAL)	3050 x 2050 1500 x 2050	2-10 мм
ACRYMA XT 72 S	Дымчатый (SMOKE)	3050 x 2050 1500 x 2050	2-10 мм

Технические характеристики ACRYMA® 72

Предел прочности при растяжении (23 °C)	МПа	80
Модуль упругости при растяжении	МПа	3300
Макс. удлинение при растяжении (23 °C)	%	6
Макс. температура эксплуатации*	°C	80
Температура формования	°C	145-175
Температура размягчения по Вика	°C	100
Удельный вес	г/см <sup>3</sup>	1,19

\* — (без нагрузки)

## ACRYMA 82 — конструкционный экструзионный акриловый пластик

ACRYMA 82 — экструзионный акриловый пластик с повышенной конструкционной прочностью материала. Улучшенная поверхностная твердость пластика, придает любому изделию конструкционную жесткость и прочность. Материал устойчив к воздействию внешней среды и сохранит эстетические свойства вашей конструкции на долгие годы.

Марка	Цвет	Форматы в mm	Номиналы
ACRYMA XT 82 C	Прозрачное (CLEAR)	3050 x 2050 1500 x 2050	2-10 мм
ACRYMA XT 82 O	Матовое (OPAL)	3050 x 2050 1500 x 2050	2-10 мм

Технические характеристики ACRYMA® 82

Предел прочности при растяжении (23 °C)	МПа	70
Модуль упругости при растяжении	МПа	3300
Макс. удлинение при растяжении (23 °C)	%	4,8
Макс. температура эксплуатации*	°C	95
Температура формования	°C	165-175

Температура размягчения по Вика	°С	105
Удельный вес	г/см3	1,19

\* — (без нагрузки)

## СЭП — рациональный листовой пластик

СЭП — Оптимальный продукт для временных конструкций и изделий, не предполагающих глубокую обработку материала. Рациональный материал по доступной цене. Пластик без набора дополнительных свойств, увеличивающих его стоимость.

Марка	Цвет	Форматы в мм	Номиналы
СЭП	Прозрачное	3050 x 2050	3-6 мм
		1500 x 2050	

Технические характеристики СЭП®

Предел прочности при растяжении (23 °С)	МПа	68
Модуль упругости при растяжении	МПа	3300
Макс. удлинение при растяжении (23 °С)	%	4,4
Макс. температура эксплуатации*	°С	70
Температура формования	°С	150-175
Температура размягчения по Вика	°С	110
Удельный вес	г/см3	1,19

\* — (без нагрузки)